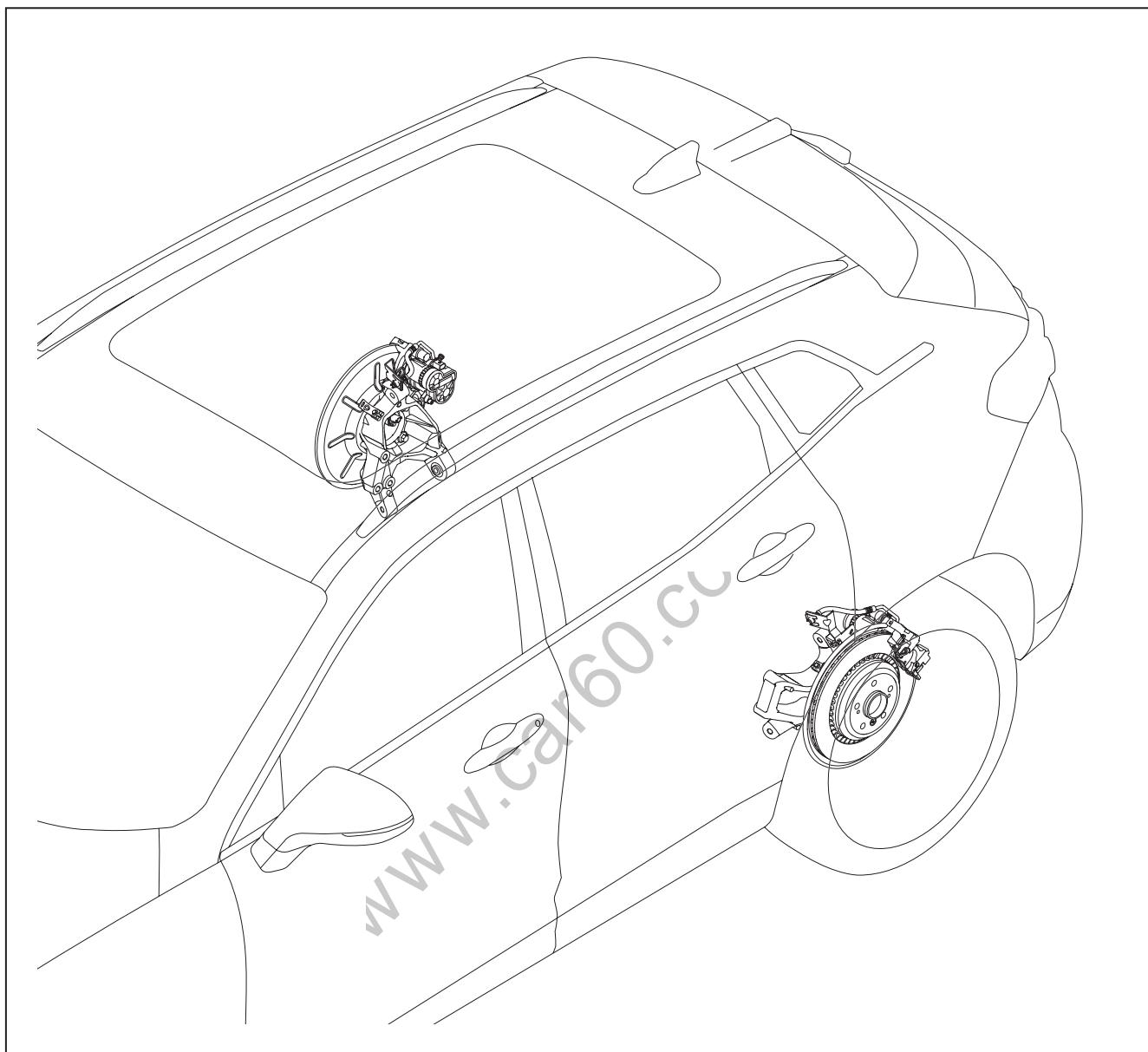
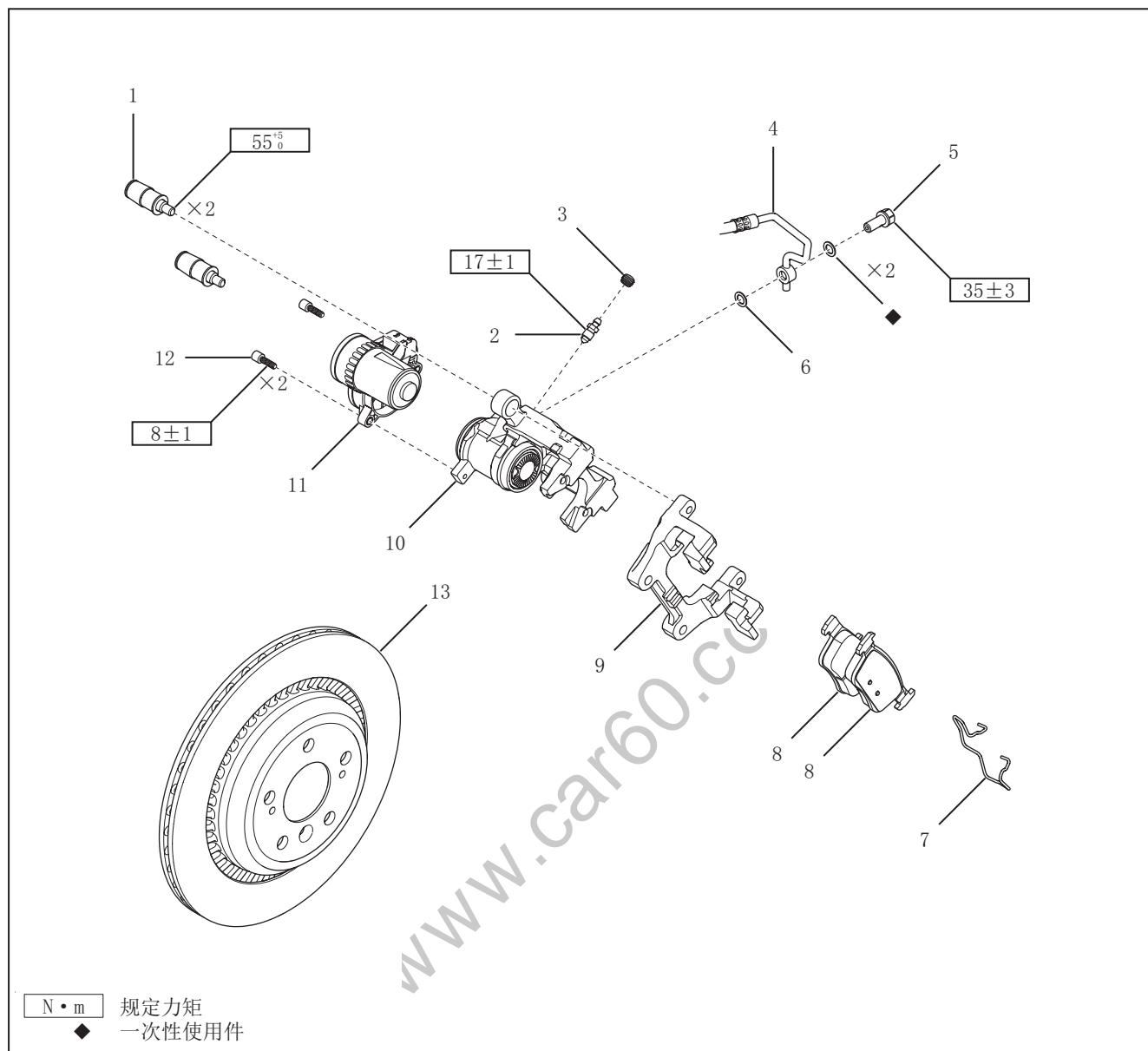


后轮制动器

位置图



结构图



- | | |
|-------------|-------------|
| 1. 导向销组件 | 8. 后摩擦片总成 |
| 2. 放气螺栓 | 9. 卡钳支架 |
| 3. 防尘帽 | 10. 左卡钳体 |
| 4. 左后制动软管总成 | 11. 左电机齿轮单元 |
| 5. 制动软管螺栓 | 12. 电机安装螺栓 |
| 6. 铜垫圈 | 13. 后制动盘 |
| 7. 钳体弹簧 | |

规定力矩

序号	名称	紧固零件	拧紧力矩 (N·m)	数量	备注
1	螺栓	后制动钳总成 × 后转向节总成	100±5	4	—
2	螺钉	后制动盘 × 轮毂法兰盘	9±1	2	—
3	螺栓	左后制动软管总成 × 左卡钳体	35±3	1	—
4	螺栓	放气螺栓 × 左卡钳体	17±1	1	—
5	螺栓	导向销组件 × 卡钳支架	55 ⁺⁵ ₀	4	—
6	螺栓	左电机齿轮单元 × 左卡钳体	8±1	2	—

诊断与检测

诊断参数

制动盘直径 (mm)	标准	345
制动盘端面跳动量 (mm)	最大值	0.06
制动盘允许划痕深度 (mm)	最大值	0.38
制动盘厚度 (mm)	标准	20
	最小	18
摩擦片厚度 (mm)	标准	11
	最小值	2

维修程序

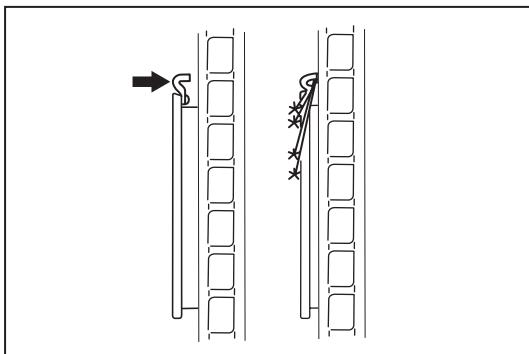
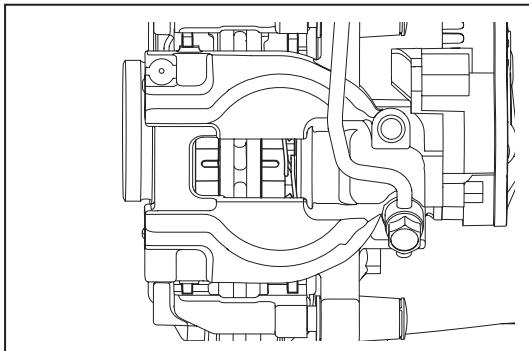
后摩擦片总成

检查

1. 将车辆举升到合适位置
2. 拆卸后轮
3. 检查内、外摩擦片的厚度
摩擦片的厚度
摩擦材料初始厚度: 11.0mm
摩擦材料使用极限厚度: 2.0mm

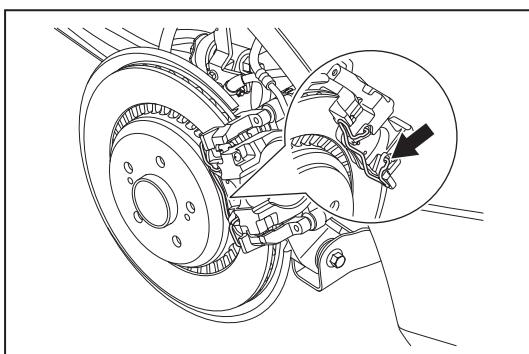
备注:

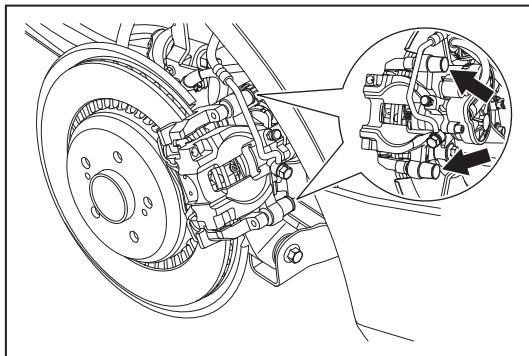
- 定期检查摩擦片，或在每次从车上拆下轮胎和车轮总成时进行检查。
 - 内摩擦片带有声音报警磨损传感器。当摩擦片磨损到使用极限厚度时，磨损传感器接触到制动盘。磨损传感器将在车轮转动时，发出尖锐的警告音。
 - 检查摩擦片的摩擦面是否开裂、破裂或损坏，从而导致噪音产生或降低了盘式制动器性能。
- 如果内、外摩擦片的最小厚度小于规定的使用极限厚度或者摩擦片存在开裂、破裂或损坏现象，则更换摩擦片。
- 注意:
- 如果需要更换，必须按车桥成套更换摩擦片。



拆卸

1. 释放驻车制动
 - (a) 手动释放方式
一键启动开关位于 ON 模式时，按住 EPB 驻车制动开关。
关闭点火开关，断开蓄电池负极。
 - (b) X431 PAD 释放方式
通过 X431 PAD 进入维修模式，释放驻车制动。
2. 将车辆举升到合适位置
3. 拆卸后轮
4. 分离钳体总成
 - (a) 拆下钳体保护弹簧。





(b) 拆下导向销盖帽。

(c) 拆下导向销。

备注:

- 不需把导销完全从钳体中旋出。

(d) 抬起钳体总成，并用绳索挂起以保护制动油管。

备注:

- 不要拧松制动管路和放气螺栓。

注意:

- 不要损坏导向销衬套与导向销盖帽。

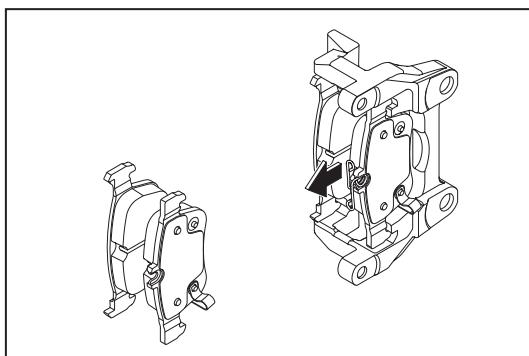
5. 拆下后摩擦片

(a) 从卡钳支架上取下后摩擦片总成。

备注:

- 拆卸摩擦片时，需先揭下外摩擦片上的 3M 胶贴纸。

• 外摩擦片（带 3M 胶）一旦拆下，不建议重新使用。



安装

安装以拆卸相反的顺序进行。

备注:

- 更换新摩擦片，需将制动钳活塞推回到初始位置，并从制动储液罐中抽取适量的制动液。
- 摩擦片安装到卡钳上时，应在室温下，用 200N/cmm 的压力，持续 2s。

注意:

- 如果需要更换，必须按车桥成套更换摩擦片。

后制动盘

检查

1. 释放驻车制动

(a) 手动释放方式

一键启动开关位于 ON 模式时，按住 EPB 驻车制动开关。关闭点火开关，断开蓄电池负极。

(b) X431 PAD 释放方式

通过 X431 PAD 进入维修模式，释放驻车制动。

2. 将车辆举升到合适位置

3. 拆卸后轮

4. 检查后制动盘盘面跳动

测量时对角拧紧 5 个车轮螺栓。使前制动盘与轮毂密实结合。

拧紧力矩：(50±5) N·m

制动盘最大允许端面跳动量：0.06mm

若测量值超差，则应维修或更换制动盘。

注意：

- 如果需要更换，必须按车桥成套更换制动盘。

5. 拆卸后制动钳

(a) 拆卸紧固后制动钳螺栓。

(b) 拆下后制动钳。

注意：

拆下后制动钳并用钢丝或其它工具将制动钳吊牢（防止制动软管过度扭曲、弯曲或被拔下以及扯断电器线束）。

6. 检查后制动盘的盘面

如果制动盘有明显划伤则应更换制动盘。

制动盘最大允许划痕深度：0.38mm

注意：

- 如果需要更换，必须按车桥成套更换制动盘。

7. 检查后制动盘厚度

在摩擦区域内同一圆周上均匀取 8 点，测量并记录制动盘厚度（可在原装配制动钳处测量制动盘厚度）。

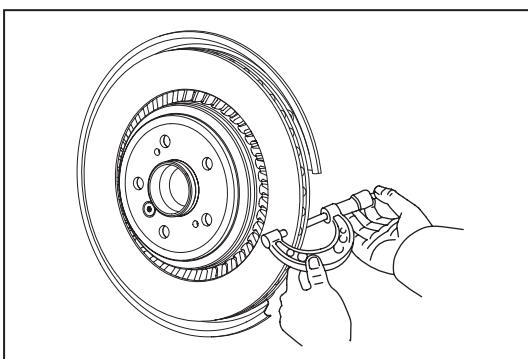
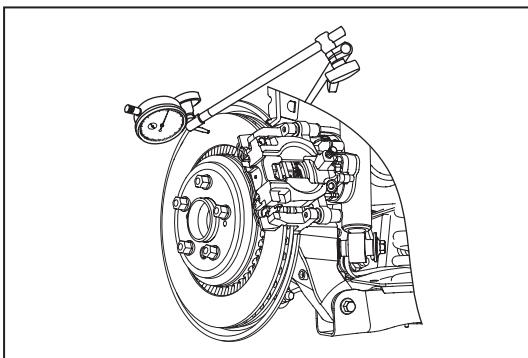
制动盘厚度：20.0mm

制动盘报废厚度：18.0mm

制动盘单面最大允许磨损量：1mm

注意：

- 厚度小于规定的报废厚度时，予以更换制动盘。
- 制动盘单面磨损量大于最大允许磨损量时，予以更换。
- 如果需要更换，必须按车桥成套更换制动盘。



拆卸

1. 释放驻车制动

(a) 手动释放方式

一键启动开关位于 ON 模式时，按住 EPB 驻车制动开关。关闭点火开关，断开蓄电池负极。

(b) X431 PAD 释放方式

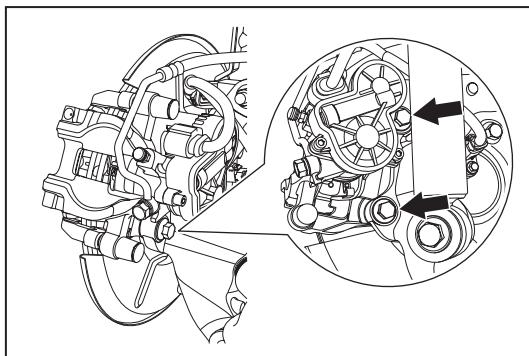
通过 X431 PAD 进入维修模式，释放驻车制动。

2. 将车辆举升到合适位置

3. 拆卸后轮

4. 拆卸后制动钳

(a) 拆下紧固制动钳螺栓。



(b) 拆下后制动钳。

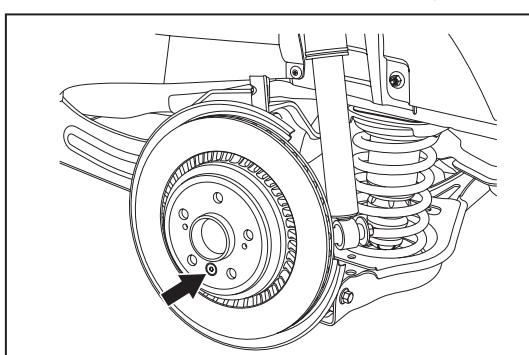
备注:

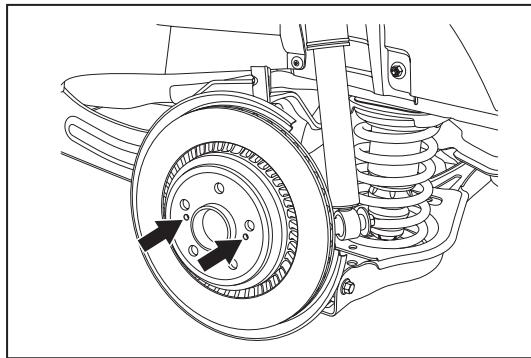
- 不要拧松制动油管和放气螺栓。
- 不需从制动钳拔下线束插头。

注意:

- 拆下后制动钳总成并用钢丝等工具将制动钳吊牢（防止制动软管过度弯曲、折弯或被拔下以及电器线束被扯断）。

5. 拆卸紧固制动盘螺钉





6. 拆卸后制动盘

备注:

- 可借助两个 M8 螺栓拧入制动盘拆卸螺纹孔用扳手交替拧两个螺栓从而将后制动盘顶出。

安装

安装以拆卸相反的顺序进行。

备注:

- 安装紧固制动钳螺栓时, 旋合部位需涂 1271 螺纹锁固密封剂, 周围涂满 (6 ~ 8) 个螺距。

注意:

- 如果需要更换, 必须按车桥成套更换制动盘。

后制动钳

拆卸

1. 释放驻车制动

(a) 手动释放方式

一键启动开关位于 ON 模式时，按住 EPB 驻车制动开关。
关闭点火开关，断开蓄电池负极。

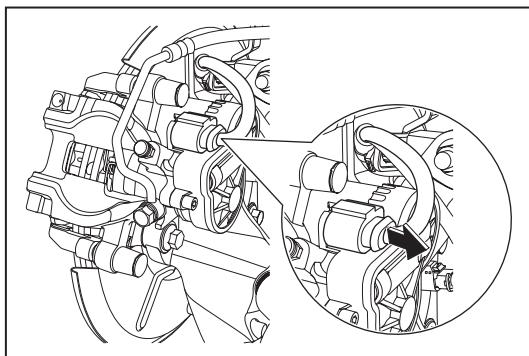
(b) X431 PAD 释放方式

通过 X431 PAD 进入维修模式，释放驻车制动。

2. 将车辆举升到合适位置

3. 拆卸后轮

4. 断开电机齿轮单元插件

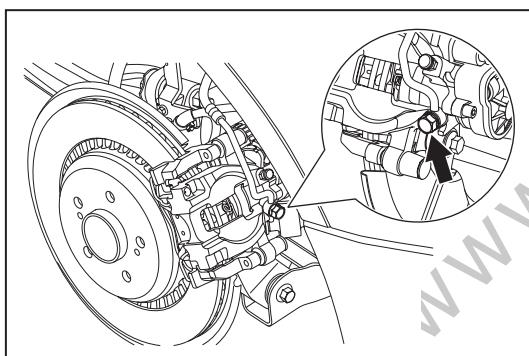


5. 分离后制动软管

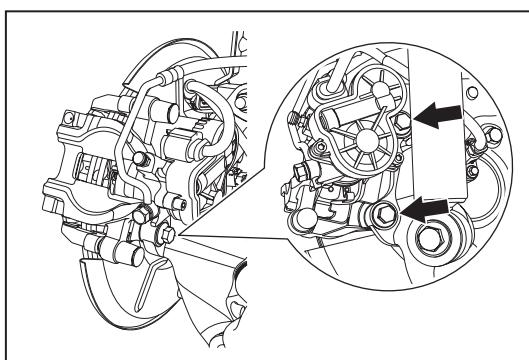
(a) 拆下后制动软管螺栓和铜垫圈。

注意:

- 铜垫圈使用后存在永久变形，拆卸后需进行更换。
- 制动液具有腐蚀性，将泄漏的制动液擦拭干净，以防损坏零部件。
- 对断开管路进行防护处理。



6. 拆卸紧固后制动钳螺栓



安装

安装以拆卸相反的顺序进行。

备注:

- 安装紧固制动钳螺栓时，旋合部位需涂 1271 螺纹锁固密封剂，周围涂满 6 ~ 8 个螺距。